



ESPECIFICACIONES TECNICAS 2012

BACHEO Y RESTAURACION DE PISOS INDUSTRIALES

El “Sistema para Bacheo y Restauración de Pisos Industriales RETEX” está diseñado a base de morteros cementosos especiales, de fraguado y endurecimiento acelerados, no metálicos y sin contracción, que ofrecen total compatibilidad en la reparación rápida y precisa de pisos de concreto. Su manejo y aplicación son similares a las reglas básicas consideradas en el manejo de morteros y concretos convencionales, destacando la rapidez de endurecimiento y la elevada resistencia mecánica que ofrecerán nuestros productos RETEX desde las primeras 24 horas después de aplicados. Cabe destacar también que la unión de los Sistemas de Rejuvenecimiento RETEX será tenaz y permanente al concreto viejo, originada mediante una adecuada escarificación de la superficie dañada y soportada por el uso de adhesivos especiales.

Método de Aplicación: (Ver Diagrama General)

1. Limpieza mediante escarificación mecánica ó manual de Pisos de Concreto, desprendiendo cualquier película existente, aceites, grasas y demás agentes que pudiesen entorpecer la integración del sistema de restauración y rejuvenecimiento. Para ello recomendamos amordentar mediante métodos manuales, mecánicos, químicos ó martelinando superficialmente hasta exponer el concreto resonante. Las grietas y fisuras no sujetas a movimiento se deberán abrir en corte cuadrado para recibir el relleno de reparación con el mismo mortero. **(Ver Diagrama A)**
2. Aplicación de un primario de **CONCRETEX** hidratado con **ACRYLPRIMER** diluido (3:1) o **ACRYLTEX** diluyendo el mortero a consistencia de **PRIMER** (lechada) para cubrir el área por restaurar. La dilución del primario será aproximadamente polvo-aditivo al 20%. Este primario resulta indispensable para optimizar el anclaje tenaz del sistema de reparación base cemento. Recomendamos no dejar secar el primario antes de aplicar la pasta rejuvenecedora, para ello, instalar la capa de rejuvenecimiento inmediatamente después de aplicado el primario.
3. Rellenar primeramente con **AUTOPATCH** las oquedades más profundas, grietas y fisuras previamente preparadas hasta la dimensión requerida.
4. Colocar la capa de rejuvenecimiento con **AUTOPATCH**, a un espesor mínimo de 10mm, ya que dicho mortero cuenta con la granulometría adecuada para soportar rellenos hasta de 5 cm, ofreciendo mayor tiempo de manejo de la mezcla (hasta 45 minutos), y una resistencia aproximada de 350 kg/cm² a las 24 horas después de aplicado. Para ello, hidrate **AUTOPATCH** con **ACRYLTEX** y agua a una dilución aproximada del 15%.
5. Finalmente, y como acabado, se recomienda aplanar ó pulir el acabado de **AUTOPATCH** para evitar fuertes desgastes por tráfico pesado en base a la abrasión que se ejerce.
6. Será indispensable considerar el uso de un método de curado apropiado ya sea mediante el rociado de agua limpia sobre la superficie al menos en 2 ó 3 ocasiones, durante las siguientes 12 a 48 horas después de aplicado el sistema ; ó bien, aplicando **CURARETEX E** (membrana de curado base agua) sobre el acabado para optimizar las características físicas del **AUTOPATCH**. Otra opción para incrementar el endurecimiento superficial del acabado del **AUTOPATCH** resulta al utilizar **SILIDUREX** como producto de curado, aplicándolo en una dilución de 1-1 con agua hasta obtener la saturación de la superficie. Este procedimiento con **SILIDUREX** contribuirá al correcto curado del **Sistema AUTOPATCH** y aumentará su resistencia al desgaste.
7. Se deberán respetar por completo las juntas de control para absorber movimientos instalando selladores flexibles y elásticos de acuerdo a sus necesidades. Nunca rellenar juntas de control con productos rígidos. Para dicho relleno recomendamos la consideración de **SELLORETEX** (poliuretano de 1 componente) para casos en los que no se requiera una resistencia química especial. **(Ver Diagrama B)**. En caso de no existir juntas de control, se recomienda originarlas mediante cortes en tableros de toda el área por rejuvenecer, de manera que se reduzca la tensión superficial en áreas muy extensas para reducir el surgimiento de fisuras y fracturas en la losa.



ESPECIFICACIONES TECNICAS 2012

BACHEO Y RESTAURACION DE PISOS INDUSTRIALES

De igual manera, resulta conveniente realizar una primer muestra física, en sitio, para evaluar conjuntamente el comportamiento y rendimiento del sistema **AUTOPATCH**.

Referencias Básicas de la Especificación:

| CARACTERISTICA | AUTOPATCH |
|--------------------------------------|---|
| Presentación | 30 kgs |
| Hidratación | 15% a pasta |
| Rendimiento Aproximado Volumen | 480 cm ³ |
| Rendimiento Aproximado Recubrimiento | 20.5 kg/m ² a 10 mm |
| Espesor Mínimo | 10 mm |
| Espesor Máximo | 50 mm |
| Agregados Adicionales | 15% (cuando el espesor sea mayor al máximo) |
| Tiempo Abierto de Mezcla | 45 minutos |
| Resistencia Mecánica 24 horas | 350 kg/cm ² |

Observaciones:

1. Recomendamos siempre considerar la utilización de **ACRYLTEX**, dentro de la mezcla, para optimizar la integración ó adherencia del sistema restaurador. Otros adhesivos con espesantes y que forman película superficial alterarán negativamente el comportamiento de nuestros productos.
2. Recomendamos la aplicación del primario de **CONCRETEX** antes de aplicar la pasta rejuvenecedora, sin importar si el trabajo se realizará como bacheo ó rejuvenecimiento con **AUTOPATCH**. Una mala preparación de la superficie, y la falta de colocación de un primario de anclaje, podrán originar la falta de adherencia tenáz del mortero al substrato.
3. La resistencia mecánica del sistema dependerá directamente de dos factores importantes: la hidratación de la pasta a la dosificación indicada por **RETEX**, y el curado del trabajo mediante rocío con agua limpia ó mediante la utilización de alguna membrana de curado. El curado es indispensable para evitar fisuramiento superficial y caleo, recomendamos usar **CURARETEX E**.
4. La resistencia al desgaste por abrasión del sistema dependerá del acabado físico que se maneje en el trabajo, ya que el alisado ó pulido en el acabado reducirá significativamente el desgaste superficial del mortero, al igual que el uso de **SILIDUREX** en el acabado como curado y endurecedor superficial final.
5. Todos los productos considerados dentro de la presente Especificación son no tóxicos, no contaminantes, y no riesgosos en su manejo y aplicación.
6. No aplicar el **Sistema RETEX** de reparación si el piso no es una superficie firme y resonante, ya que falsas adherencias e irregularidades desde el substrato originarán fallas en los **Restauradores RETEX**.
7. Se recomienda esperar al menos **24 horas** para abrir al **tránsito ligero** el área reparada, y al menos **48 a 72 horas** para abrir el área ante **tránsito pesado**.
8. Les recomendamos consultar las fichas técnicas de producto, ó bien, al **Departamento Técnico de RETEX** en caso de existir alguna duda antes ó durante la aplicación de nuestros productos, ya que la presente especificación considera procedimientos generales de aplicación que pueden variar según el grado de dificultad de la obra.
9. Si existiese alguna duda en la preparación de superficie, preparación de material, aplicación del material, ó acabado, le recomendamos consultar al **Departamento Técnico RETEX** al **5870-3288** antes de iniciar los trabajos.

ESPECIFICACIONES TECNICAS 2012

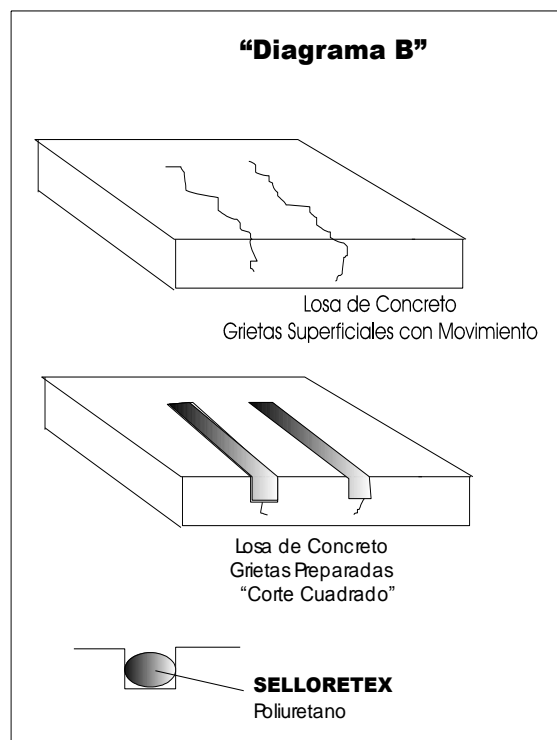
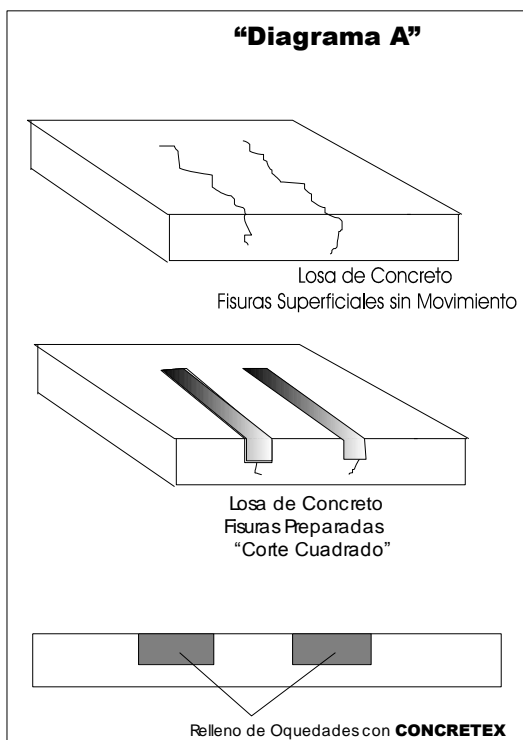
BACHEO Y RESTAURACION DE PISOS INDUSTRIALES

RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V. extiende la Garantía de Calidad sobre los productos RETEX, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras Especificaciones. RETEX no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado ó por fallas del sustrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fé basada en el conocimiento actual y experiencia de Recubrimientos Texturizados .S.A. de C.V. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados.



BACHEO Y RESTAURACION DE PISOS INDUSTRIALES

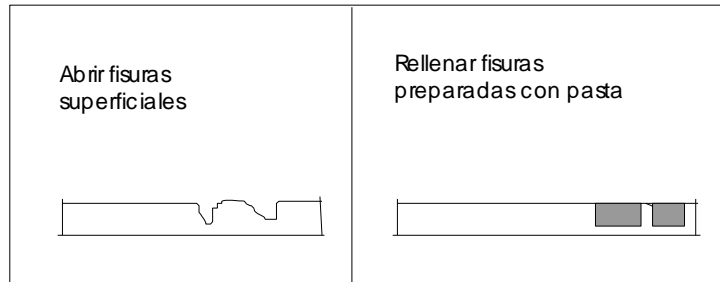
Diagramas relacionados con el Mantenimiento y Rejuvenecimiento para Pisos Industriales



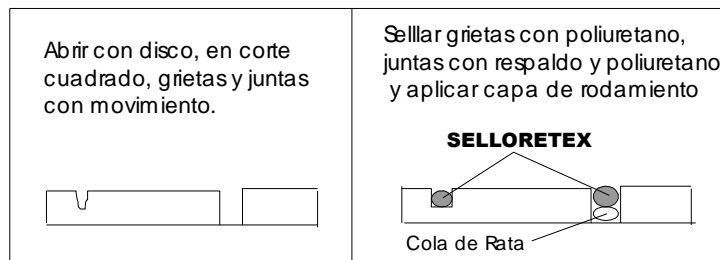
AUTOPATCH

BACHEO Y RESTAURACION DE PISOS INDUSTRIALES

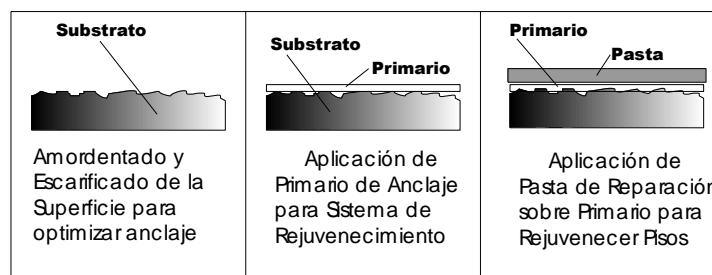
“Diagrama Pisos Industriales”



Reparación de Fisuras con **CONCRETEX**



Reparación de Grietas con **SELLORETEX**



Capa de Rejuvenecimiento con **CONCRETEX**